



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

«Липовый» листопад

Кто болеет не за дело?



7 |

«Трубодеталь» соберет конструктор

В этих котлах каши
не сварить

4 |

8 |

Территория ОМК

№ 23 (86) • 30 ИЮНЯ 2017 ГОДА

Колеса встречают будущее

АКТУАЛЬНО

А мартеновское производство неизбежно
уходит в прошлое

6 |



© АРХИВ ОМК



© АРХИВ ОМК

Здесь будет газон

ТЕРРИТОРИЯ

Анна Андреева
Благовещенск

Территория рядом с Благовещенским
арматурным заводом получит вторую
жизнь.

На днях в городе прошли общественные слушания, посвященные рекультивации земель, прилегающих к предприятию. Напомним, проект подготовили специалисты Научно-исследовательского института безопасности жизнедеятельности по заказу арматурного завода. Судя по результатам слушаний, жители Благовещенска эти планы одобрили.

Рекультивацию предполагается провести в два этапа. Первый этап – технический. Сначала предстоит вынуть и вывезти с участка техногенный грунт, заполнить образовавшиеся пустоты новым минеральным грунтом, а затем нанести слой плодородной почвы. На втором, биологическом, этапе планируется осуществить озеленение территории – посеять многолетние травы, устойчивые к местным условиям, и подкормить их минеральными удобрениями.

Как сообщили в отделе безопасности труда и окружающей среды завода, научно-исследовательский институт разработает проектную документацию и до 7 августа предоставит ее в республиканское управление Росприроднадзора для проведения государственной экспертизы. После этого можно будет приступить непосредственно к рекультивации земель.

ЦИФРА

10 757

сотрудников компании

ответили на вопросы исследования вовлеченности, по данным на 28 июня. 4 146 анкет заполнено в электронном виде.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

СВЕТЛАНА МАНИРОВА
старший машинист котельного оборудования ЧМЗ

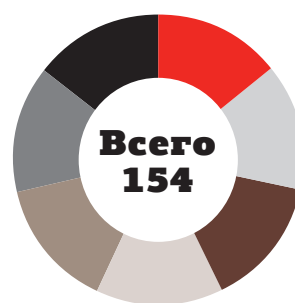
«Моя работа заключается в том, чтобы дарить тепло людям. Я понимаю, насколько это важно, тем более у нас на Урале.

/О профессии/



СТАТИСТИКА

Участники «ОМКида-2017»



ВМЗ	22
ЧМЗ	22
«Трубодеталь»	22
АТЗ	22
БАЗ	22
московский офис	22
«ОМК-ИТ»	22

ЦИФРА

154 спортсмена

в составе семи команд принимают участие в летней «ОМКиade-2017», которая проходит в Выксе.



ОТ РЕДАКЦИИ

Сложи оружие

Почему современный мир забыл олимпийские принципы?

ОЛЬГА ШАЛАЕВА

главный редактор газеты «Территория ОМК»



Что такое спорт? Благодаря основателю современного олимпийского движения Пьеру де Кубертену и создателям советского фильма 1981 года мы твердо знаем: «О спорт, ты – мир!» Именно такое название носит художественно-документальная картина, и именно с этих слов начинается девятый параграф «Оды спорту», принадлежащей перу незабвенного барона.

Правда, содержание предыдущих восьми параграфов мало кто помнит. А в них, между прочим, тоже много фраз, которые могли бы стать крылатыми (особенно если бы их взяли в оборот отечественные кинематографисты). Спорт, по мнению де Кубертена, – это и наслаждение, и справедливость, и благородство... Но если вы захотите ознакомиться с полным перечнем, вы легко найдете оду на просторах Интернета.

А мы все-таки остановимся на самом известном варианте. Спорт – это мир. Не в том смысле, что любви к азарту покорны все народы планеты, а в том, что спортивные состязания по сути своей представляют бескровный и безопасный способ выяснить, кто на этой планете самый сильный и вообще самый-самый. Вы наверняка слышали легенду о том, что на время Олимпийских игр древние эллины объявляли перемирие. Более того, Элида, местность, где проходили соревнования, получила особый ста-

тус: против этой территории вообще нельзя было объявлять войну. Впрочем, сами элэйцы на соседей впоследствии нападали беззастенчиво, что лишний раз подтверждает: никакие договоренности не действуют вечно.

Вот и сейчас принцип прекращения войн на время проведения важнейших соревнований уже забыт. Никто и не вспоминает о необходимости сложить оружие. Напротив, иногда к спортивным событиям как будто специально (а может, действительно специально?) приурочивают события совсем иного характера.

Помните 8 августа 2008 года? В этот день в Пекине открылась летняя Олимпиада. И в этот же день на границе Южной Осетии и Грузии начался вооруженный конфликт. Или помните 23 февраля 2014 года? В этот день в Сочи закрылась зимняя Олимпиада. А за два дня до этого майдан в Киеве перешел ту грань, после которой все последующие украинские события стали неизбежными.



Иногда к спортивным событиям как будто специально (а может, действительно специально?) приурочивают события совсем иного характера.

Надеюсь, нам не придется вспоминать в таком контексте, например, дату 14 июня 2018 года – в этот день в России стартует чемпионат по футболу, еще одно спортивное событие мирового масштаба. Хотя... Не закончилась еще война, начавшаяся в 2014-м. Кровавопролитная – на Донбассе, информационная – во всем пространстве вокруг нас. И нам еще долго будет что вспоминать, независимо от состязаний на спортивных аренах.

О спорт, ты... А что ты? Да что угодно, лишь бы не война.

СПОРТ

Валентина Морозова
Выкса

Спортсмены компании в 12-й раз вышли на старт «ОМКиade». 29 июня капитаны семи команд подняли над стадионом «Металлург» в Выксе флаг главного спортивного события ОМК. Зрители сразу назвали соревнования всероссийскими, ведь спортсмены приехали из всех городов присутствия компании. Отдельная сборная представляет «ОМК-ИТ».

Спортсмены прошли по стадиону парадом, как это делают команды на Олимпиаде. Данью олимпийским традициям стала и клятва, которую от лица участников произнес капитан команды ВМЗ Андрей Шалунов.

Соревнования в Выксе проходят по нескольким видам спорта: стритбол, городки, настольный теннис, мини-футбол, мини-волейбол, кроссфит и триатлон. Организаторы предусмотрели для участников и интеллектуальные игры – шахматы и брейнинг. Новой дисциплиной станут «Большие гонки»: 30 июня спортсменам предстоит преодолеть полосу надувных препятствий. Оценивать усилия команд будет судейская коллегия во главе с мастером спорта России Сергеем Матюковым.

«ОМКиade» в Выксе, как многие крупные соревнования, обзавелась своим животным-оракулом. Русский спаниель Бим, подобно знаменитому ось-

КОММЕНТАРИИ РУКОВОДИТЕЛЕЙ

АНАТОЛИЙ СЕДЫХ
председатель правления ОМК

«Как в спортивных соревнованиях, так и в работе успех определяет команда. Благодаря командному духу, силе воли в истории ОМК уже много больших побед. Пусть и сегодня дружба, согласие и уважение станут главным смыслом «ОМКиade» для нашей большой, дружной и единой команды.

АЛЕКСАНДР БАРЫКОВ
управляющий директор ВМЗ

«Для нас большая честь в год 25-летия ОМК и 260-летия ВМЗ принимать у себя участников нашего самого главного спортивного праздника! Уверен, что золото «ОМКиade-2017» достанется самым сильным, ловким, быстрым и смелым.

миногу Паулю, предсказывает результаты состязаний. Перед псом поставили непростую, но приятную задачу – отведать угощение из одной из семи мисок с названиями команд. После недолгого раздумья Бим выбрал тарелку московского офиса ОМК. Впрочем, останавливаться на этом пес не стал, а прошелся поочередно по всем тарелкам. О том, угадал ли Бим победителя «ОМКиade», мы расскажем в следующем номере газеты.



△ В первую очередь Бим выбрал миску московской команды © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ОБСУЖДЕНИЕ | КАКОЙ ВИД СПОРТА САМЫЙ АЗАРТНЫЙ?

АЛЕКСАНДР ПУШКАРЕВ



газоспасатель, ЧМЗ

«Я очень старался пройти отбор на «ОМКиade-2017» в шахматах, но мне это не удалось. Шахматы для меня – самый азартный вид спорта. Не люблю проигрывать. Увлёкся этой игрой еще в школе. Несмотря на то что у меня есть успехи в легкой атлетике и лыжных гонках, особый азарт я испытываю, сидя за шахматной доской. Вся игра проходит в напряжении: не сделать ошибку, просчитать планы противника, не дать им осуществиться. Ну и, конечно, шахматы – зарядка для ума.

АЛЕКСАНДР ЗАЛЕТИН



электросварщик, ВМЗ

«Самый азартный вид спорта – футбол. Жажда победы заставляет преодолевать себя, играть и тренироваться через боль и усталость. При этом мне нравится не только играть самому, но и смотреть трансляции. Когда встречаются сильные соперники или играет любимая команда, оторваться от этого зрелища невозможно. Считается, что футбол стал прагматичным, результат слишком важен. Но и сейчас можно увидеть заводных и азартных игроков. У нас в команде такие точно есть.

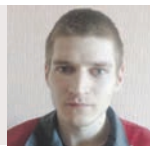
АНДРЕЙ БАТЯЙКИН



инженер, «Трубодеталь»

«По-моему, самый азартный вид спорта на земле – это дрифт, управляемый занос автомобиля. Круто! Дерзко! Быстро! Страшно... А если вспомнить предыдущую зимнюю «ОМКиade», которая проходила в Чусовом, то самой азартной дисциплиной назову скоростной спуск с горы на санях. Тут тебе и предстартовый мандраж, и командный дух, и соперничество. И полный неожиданностей путь: когда спускаешься, не знаешь, что тебя ждет за следующим поворотом.

ДАНИЛА БАРЫШЕВ



экономист, АТЗ

«Самый азартный вид спорта – аджилити. В отличие от многих других дисциплин, где спортсмены выступают один на один с соперником или препятствиями, в аджилити вы действуете в команде с собакой, причем в качестве тренера. Тренер переживает за успех гораздо больше, чем сам спортсмен, а еще больше переживают родители спортсмена. А в аджилити вы – тренер-родитель. И только достигнув максимального взаимопонимания с собакой, вы можете добиться успеха.

АЛЬБЕРТ КАЛИМУЛЛИН



менеджер, БАЗ

«Я очень люблю хоккей. В хоккей играют настоящие мужчины. Хоккей – интересная и динамичная игра, в этом виде спорта россияне достойно выступают! Лучше всего смотреть на стадионе: очень зрелищно и эмоционально, особенно если болеешь за команду нашей республики «Салават Юлаев». А атмосфера? Музыка, фанаты... Азарт! А сколько радости бывает, когда наша команда выигрывает! Это просто супер, столько восторга и эмоций! Адреналин кипит!

ЦИФРА

> **300****ТОМОВ** можно найти в «ОМК-Читальне». Так называется библиотека полезной литературы, которая открылась в московском офисе компании.

△ Ремонт в ТЭСЦ-4 завершили раньше, чем планировали © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Отдали в хорошем состоянии

Останутся ли у рабочих четвертого цеха ВМЗ замечания к оборудованию?

РЕМОНТ

Виктор Махров
Выкса

В ТЭСЦ-4 завершился капитальный ремонт основного оборудования. Основное внимание во время остановки производства уделили сосудам станции высокого давления, а кроме того, специалисты привели в порядок агрегаты на нескольких участках цеха.

Основные работы осуществили на линии производства труб диаметром 1 420 миллиметров. Здесь отремонтировали кромко-фрезерный станок, пресс подгибки кромок и прессы шаговой формовки. Также восстановили фундамент нагревательной печи ТЭСА-1420. На соседних участках проходил ремонт экспандеров № 3 и № 4, торце-подрезных станков и передвижных рольгангов. На ТЭСА-1020 в связи с загрузкой и состоянием оборудования восстановительные мероприятия провели только на критичных узлах.

В работах участвовали преимущественно сотрудники ремонтных служб ВМЗ – участка по ремонту ТЭСЦ-4 и цеха по ремонту металлургического оборудования. Некоторые задачи решал технологический персонал цеха. Единственным подрядчиком

▼ КОММЕНТАРИЙ СОТРУДНИКА

РОМАН ФИЛЬЧАГИН
начальник участка по ремонту ТЭСЦ-4 ВМЗ

«Ремонту предшествовала большая подготовительная работа, что позволило планомерно выполнить все мероприятия. Мы впервые меняли узел регулировки механизма позиции инструмента на прессе подгибки кромок. Эта операция никаких задержек не вызвала. Сейчас обе линии запущены. Все пусконаладочные работы провели с привлечением технологов. Считаю, что с учетом большого объема ремонта на столь сложных агрегатах мы отдали им оборудование в хорошем состоянии.

стала фирма «Сновел», которая отремонтировала фундамент и рельсовый путь на УЗК-33.

Предполагалось, что ремонт займет 12 суток – с 14 по 26 июня. Однако завершить ремонт и запустить линии удалось уже утром 25-го числа. Агрегаты уже вышли на свою нормативную производительность.

Предполагается, что после ремонта надежность и стабильность работы оборудования повысится. Это особенно важно ввиду критических замечаний со стороны рабочих, которые звучали прежде.

НАГРАДА

Спасибо за развитие

Анна Андреева
Москва

Президент России поблагодарил сотрудника ОМК за реализацию стратегических проектов.

Вчера, 29 июня, в Министерстве промышленности и торговли РФ Дмитрию Чернышеву, руководителю департамента по управлению активами и инвестициями ОМК, вручили благодарственное письмо за подписью Владимира Путина. Таким образом глава государства отметил вклад сотрудника компании в реализацию стратегических производственных проектов.

Напомним, начиная с 2004 года под руководством Дмитрия Чернышева осуществлялась большая программа, предусматривающая создание и реконструкцию производств ОМК. При его непосредственном участии на ВМЗ была введена в строй первая в России линия по выпуску труб большо-

го диаметра, созданы – а впоследствии расширены – мощности по нанесению покрытий. После этого компания приступила к поставкам продукции мирового уровня для крупнейших нефте- и газопроводов. Под управлением Дмитрия Чернышева в Выксе был построен МКС-5000 и завершено создание ЛПК для производства высококачественной трубной стали, а также реализованы другие важные проекты. А ранее он руководил процессами приобретения и интеграции «Трубоде-тали», АТЗ и БАЗ.

Сейчас Дмитрий Чернышев координирует создание производства шаровых кранов на Уральском заводе специального арматуростроения. Кроме того, под его управлением реализуется комплексный проект, предусматривающий модернизацию дивизиона нефтегазопроводных труб с созданием новых и реконструкцией существующих производств ВМЗ.

Интервью с Дмитрием Чернышевым о перспективах колесопрокатного комплекса ВМЗ читайте на странице 6.

Придумал – наградили

Сергей Дмитриев
Альметьевск

Лучший изобретатель Татарстана работает на Альметьевском трубном заводе.

Андрей Сандревский, ведущий инженер отдела по внедрению бережливого производства АТЗ, стал лауреатом премии Общества изобретателей и рационализаторов Татарстана среди молодежи.

В начале года специалист подал заявку на конкурс, а в конце июня его пригласили в Казань, где вручили диплом «Лучший изобретатель Республики Татарстан». Награждение состоялось во время конференции, посвященной формированию рынка интеллектуальной собственности в регионе.



© СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ

Рационализаторской деятельностью Андрей Сандревский начал заниматься еще в 2008 году. К настоящему времени на его счету 22 идеи. 21 рацпредложение Сандревского Альметьевский трубный завод уже использует в производстве.

КОРОТКО О РАЗНОМ

Москва

ЗНАНИЕ | В июне стартовала программа «Школа переговорщиков ОМК», рассчитанная на сотрудников коммерческого департамента. Курс занятий, разбитый на пять модулей, посещают около 70 специалистов. До сентября им предстоит освоить эффективные методы ведения переговоров в разных ситуациях. Осенью слушателей ждет «Турнир переговорщиков». Соревнование будет проходить в открытом формате, и любой сотрудник может прийти на него в качестве зрителя. По итогам турнира жюри определит лучшую команду, лучшего капитана команды и лучшего переговорщика, а болельщики выберут обладателя приза зрительских симпатий.

Выкса

ДРУЖИНА | Традиционные соревнования санитарных дружин и постов организаций города прошли 23 июня. Участники состязались в строевой подготовке, умении пользоваться приборами контроля, наложении различных типов повязок, применении фиксирующих шин, скорости наведения противогаса. По словам заводчан, самым сложным оказался этап, на котором нужно было оказать первую медицинскую помощь пострадавшему в зараженной местности. Впрочем, команда ВМЗ сумела быстро определить «диагноз» потерпевшего и без ошибок выполнить задание. Это в конечном итоге обеспечило заводу победу.

Благовещенск

ВЫПУСКНОЙ | Арматурный завод поздравил медалистов города с окончанием школы – это уже стало хорошей традицией в городе. Предприятие подарило лучшим выпускникам памятные наручные часы. «Я уверен, что скоро вы получите дипломы престижных высших учебных заведений, и надеюсь, что вы обязательно вернетесь в родной город. Благовещенский арматурный завод ждет вас, будущих профессионалов», – обратился к выпускникам Александр Астахов, директор по производству БАЗ. Всего в этом году школу в Благовещенске окончили 130 молодых людей, 24 из них получили медали за отличную учебу.

Челябинск

ПОХОД | Представители Совета молодых металлургов и профсоюзного комитета завода «Трубоде-таль» приняли участие в туристическом походе вместе с сотрудниками других промышленных предприятий Челябинска. Они сплавились по реке Ай на катамаранах, а также опробовали канатную дорогу в центре активного отдыха «Евразия». Напомним, Ай протекает сразу по двум регионам присутствия компании – Челябинской области и Республике Башкортостан, – а сплавы по живописной реке давно пользуются большой популярностью среди местных любителей активного отдыха.

Чусовой

СИСТЕМА | На Чусовском металлургическом заводе начались занятия в Школе производственной системы. В них участвуют работники предприятия, вошедшие в кадровый резерв на 2017 год, руководители, назначенные в 2016–2017 годах, а также руководители, которые не были на подобном обучении ранее. До 1 августа слушатели пройдут несколько тем, в частности изучат тонкости управления персоналом, аспекты трудового права, основы экономики предприятия и так далее. В завершение программы ее участники познакомятся с лучшими практиками внедрения производственной системы в структурных подразделениях завода.

ЦИФРА

9

критериев

учитываются при оценке предприятий, участвующих в конкурсе на соискание премии Правительства РФ в области качества.



△ Блочные конструкции собираются под потребности заказчика © МАКСИМ КУЛИКОВ

Конструктор для «Газпрома»

Газораспределительные станции будут собирать по принципу Lego

ПАРТНЕРСТВО

Светлана Кулагина
Челябинск

Блочные автоматизированные газораспределительные станции (АГРС) завод «Трубодеталь» начал изготавливать в январе 2017 года. Производство локализовали на базе цеха № 4. А в июне здесь побывали аудиторы из разных подразделений «Газпрома»: «Газпром газнадзор», «Газпром трансгаз», «Оргэнергогаз». Эксперты оценивали, насколько предприятие готово выпускать такие станции в соответствии с требованиями заказчика.

Козырь в рукаве

– Аудиторы «Газпрома» в течение трех дней познакомились с производственными возможностями предприятия, глубиной проектной и конструкторской проработки будущего изделия, а также с процессами обеспечения качества продукции. Особое внимание они уделили тому, как налажены процессы в цехе № 4, который специализируется на сборке блочно-модульных конструкций, – рассказал Константин Порошкин, начальник отдела по разработке новых видов продукции и НИОКР Инженерно-технологического центра «Трубодетали».

В настоящий момент в цехе идет монтаж металлоконструкций основания и укрытия блока АГРС малой производительности – 10 тысяч нормальных кубических метров в час. На следующем этапе их заполняют технологической «начинкой». Константин Порошкин подчеркивает, что «Трубодеталь», будучи на рынке блочно-модульных конструкций новым игроком, имеет несколько технологических козырей, главный из

КСТАТИ

Ранее «Трубодеталь» освоила производство блочно-модульных конструкций для нефтяников. Блок открытой напорной гребенки (ОНГ), блок дозирования метанола (БДМ) и автоматизированная групповая замерная установка (АГЗУ) в 2016 году успешно прошли опытные испытания на Самотлорском нефтепромысле компании «Роснефть».

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА

Автоматизированная газораспределительная станция обеспечивает подачу газа от магистральных газопроводов к населенным пунктам, промышленным предприятиям и другим потребителям. АГРС снижает давление газа до заданного уровня, обеспечивает его фильтрацию, обезвоживание, подогрев, автоматически регулирует количество подаваемого газа, обеспечивает постоянное давление на выходе при нестабильном потреблении, учитывает количество потребленного газа и передает данные о режиме работы оборудования на центральный диспетчерский пункт.

которых – возможность видоизменять уже существующие газораспределительные станции, наращивать их мощность. И сделать это можно не прекращая подачу газа потребителю.

Новое поколение

– Заказчик хотел бы видеть полностью безлюдные станции – чтобы там не было операторов, а все процессы регулировались автоматически. И, кроме того, нужна возможность дополнительно укомплектовывать блоки по мере надобности – подобно конструкторам Lego, – объяснил Константин Порошкин. – Модульная конструкция нового поколения позволяет обеспечить ступенчатый прирост мощностей. Мы ставим блок с учетом плана потребления газа – обеспечивается та производительность, которая необходима именно в этот момент. Затем, по мере наращивания объемов потребления, новые блоки, как кубики, присоединяются к ранее установленным.

Аудиторы «Газпрома» высоко оценили готовность «Трубодетали» производить АГРС нового поколения по техническим требованиям заказчика. После завершения монтажа первая блочно-модульная конструкция для газовой отрасли отправится на полигон «Оргэнергогаз» под Саратовом, где ей предстоит пройти опытные испытания. В случае успеха изделия завода будут включены в реестр оборудования, технические условия которого соответствуют требованиям «Газпрома», а значит их можно будет применять на всех объектах компании.

Прозрачность для надежности

На Альметьевском трубном заводе впервые прошел аудит системы управления ремонтами

АУДИТ

Сергей Дмитриев
Альметьевск

– На заводе повысилась прозрачность процессов: ежемесячно контролируется состояние ключевого оборудования, рабочие получают персональные задания, их выполнение отслеживается. Все это поможет нам повысить надежность оборудования при оптимальном уровне затрат, – рассказал Максим Брусникин, начальник управления по планированию и развитию системы ТОРО компании.

Аудиторы отметили также изменения в оргструктуре. В частности, на АТЗ централизовали управление ремонтами: за механической и электрической частью оборудования одного цеха следит одна служба. Такая система позволяет оперативно реагировать на неисправности, вырабатывать комплексную стратегию обслуживания оборудования и оптимизировать ресурсы за счет использования комплексных бригад. К слову, в решении последней задачи АТЗ предстоит совершенствоваться в дальнейшем.

КСТАТИ

Аудит системы управления ремонтами проходит на всех заводах ОМК. На ВМЗ, ЧМЗ и БАЗ подобные проверки уже бывали, а для «Трубодетали» и АТЗ это первый опыт.

Эксперты нашли и другие возможности для улучшений, например рекомендовали заводчанам перейти от календарного планирования обслуживания к графику, основанному на наработке. Кроме того, аудит выявил, что на АТЗ все еще применяются бумажные журналы для учета простоев и неисправностей, и это не очень эффективно. Но сейчас на заводе начинается автоматизация этого процесса, уже есть несколько вариантов технических решений.

Не менее важно и разделение ролей, заметили аудиторы. В настоящее время на АТЗ мастер занимается планированием, обеспечением надежности оборудования и организацией работ. Если удастся перераспределить эти функции между разными людьми, эффективность каждого из направлений повысится.

Борьба за знак качества

Выксунский металлургический завод участвует в конкурсе на соискание премии Правительства РФ в области качества

КОНКУРС

Валентина Морозова
Выкса

Предприятие подало заявку в марте, затем, в соответствии с правилами, провело самооценку. А с 3 по 7 июля на ВМЗ приедут четыре эксперта организации «Российская система качества». Максимальная оценка может составить 1 000 баллов. По результатам самооценки завод набрал более 400 баллов. Эксперты могут повысить или понизить эту оценку.

Результаты работы специалистов «Российской системы качества» станут известны в третьем-четвертом квартале. Затем в Правительство РФ будут внесены предложения о предприятиях, достойных премии.

СПРАВКА О ПРЕМИИ

Премия Правительства РФ присуждается ежегодно на конкурсной основе организациям за достижение значительных результатов в области качества продукции и услуг, обеспечение их безопасности, внедрение высокоэффективных методов менеджмента качества. Лауреаты получают право использовать эмблему «Знак качества» в своих рекламных материалах.

Участие в конкурсе на заводе рассматривают как инструмент развития. Как говорят на ВМЗ, одно лишь участие в нем позволяет оценить себя, а получение заветного «Знака качества» открывает новые деловые возможности.



△ Производство ВМЗ «измерят» по девяти параметрам

© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ЦИФРА

>100 млн рублей

вложит ВМЗ в новую систему автоматической идентификации продукции.



▲ За производством будет «наблюдать» техника © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Глаз да глаз

В четвертом цехе ВМЗ начали устанавливать «умные» камеры

ТЕХНОЛОГИЯ

Виктор Махров
Выкса

Видеокамеры, способные считывать и распознавать информацию, нанесенную на трубы, – часть системы автоматической идентификации продукции, которая сейчас внедряется на заводе. Впервые новый подход к процессам контроля и учета начали применять на участке формовки ТЭСА-1420. Также здесь установят автоматические маркировщики, которые

будут наносить номер будущей трубы на заготовку во время выхода с участка формовки.

Прежде эту работу выполняли сотрудники, они же впоследствии вносили данные в цеховую информационную систему. Иногда люди допускали ошибки: неправильно или несвоевременно вводили номера изделий. Новая система должна исключить такие проблемы, а главное – упростить учет всех данных в паспорте трубы.

Согласно графику проекта, новая система до конца года должна появиться на каждом участке производственной линии. Оборудование для нее производят фирмы

Siemens и Omron. Объем инвестиций превысит 100 миллионов рублей.

В результате будет создана полноценная система контроля состояния производства и сбора технологической информации. Она позволит получать актуальную и достоверную информацию о процессе изготовления труб. Используя эти данные, системы более высокого уровня в будущем смогут оптимизировать работу в части оперативного планирования и контроля технологий.

Сейчас над внедрением подобной системы работают также в ТЭЦ-3 и колесопркатном цехе.

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

АЛЕКСАНДР ГУДКОВ
начальник управления по стратегии
и инвестициям дивизиона труб
большого диаметра

« В настоящий момент проходит тестирование пилотного участка будущей системы, которая должна охватить весь поток производства «черной» трубы и участки покрытий. Камеры автоматически считывают и распознают номера

труб на всех технологических операциях. После идентификации трубы система собирает информацию по всем необходимым технологическим параметрам. В дальнейшем все это хранится в единой базе данных с привязкой к номеру трубы и используется для формирования паспорта изделия, различных форм отчетности, а также анализа технологических режимов.

КСТАТИ

Разработкой проекта и установкой камер занимается российская компания Vercell. Также в создании системы участвуют ра-

ботники дивизиона труб большого диаметра, специалисты по автоматизации производства и сотрудники «ОМК-ИТ».

Высота на экране

Машинисты кранов ВМЗ будут учиться на тренажере

ПРАКТИКА

Александр Загребин
Выкса

В учебном центре Выксунского металлургического завода появился тренажер для машинистов кранов мостового типа и крановщиков-операторов. Он представляет собой реальную кабину крана, в которой установлены кресло с механизмами управления, а также телевизионная система. На четырех экранах – они выполняют роль «окон» – можно видеть виртуальную рабочую площадку, а интерьер, рычаги и даже звуки работающих механизмов усиливают ощущение реальности. Как говорят сотрудники, которые уже опробовали тренажер, 3D-визуализация вполне может конкурировать с популярными видеоиграми.

КОММЕНТАРИЙ ЭКСПЕРТА

НИКОЛАЙ КРАСНЫХ
специалист отдела по развитию
персонала ВМЗ

« Система не просто дает возможность научиться управлять краном, точно перемещать и штабелировать грузы с помощью различных захватов – с ее помощью можно оценить старания будущих машинистов. Ошибки, которые человек допускает при

управлении краном и перемещении груза, фиксируются системой и выводятся на экран монитора. Преподаватель всегда имеет возможность скорректировать действия ученика, помочь советом. Кроме того, повторяющий физику процессов тренажер помогает выработать навыки противодействия различным побочным явлениям, таким как, например, раскачивание крюка.

Новая техника уже стала популярной среди новичков, которые только осваивают профессию машиниста крана. Вот учащийся Федор Щербинин готовится поставить груз в заданное тренажером место. На экране монитора эта точка подсвечивается красным цветом. По мере того как будущий машинист подводит груз к правильному поло-

жению, подсветка меняет свой цвет с красного сначала на желтый, после – на зеленый, а затем и вовсе исчезает. Можно ставить.

– Во втором трубном цехе, где мне предстоит грузить трубы, конечно, потребуется значительно больше внимания и выдержки, – говорит Федор Щербинин. – Профессия машиниста крана требу-



▲ В «окна» мониторов видно все рабочее пространство © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ет устойчивой психики и хорошей координации движений. Одно дело – разделять ответственность за ошибки с наставником на производстве, и другое – прийти на стажировку уже более-менее подготовленным специалистом, имея необходимые навыки управления краном. Значительно уменьшается риск аварийных ситуаций и по-

вреждения механизмов. К тому же тренажер позволяет экономить энергию, ведь двигатели мостовых кранов очень мощные.

В то время пока один учащийся тренируется, другие наблюдают за процессом на отдельном мониторе, который показывает обстановку цеха уже в другом, более удобном для восприятия, ракурсе.



Руководитель департамента по управлению активами и инвестициям ОМК

Дмитрий Чернышев: «Заккрытие мартена станет большим событием»

Павел Таран
Москва

Объединенная металлургическая компания планирует перевести колесопрокатный комплекс ВМЗ с мартеновской стали собственного производства на электростальную непрерывнолитую заготовку «Уральской стали» – завода, входящего в холдинг «Металлоинвест». 1 июля начинается действие контракта на поставку продукции этого предприятия. Дмитрий Чернышев рассказал, почему у ВМЗ нет иного пути, кроме как переходить на электросталь.

– **Дмитрий Васильевич, в чем заключается значение этого контракта?**

– Мы объявили о подписании контракта в начале 2017 года, он предполагает долгосрочные, 10-летние, отношения и поставку непрерывнолитой колесной заготовки. Заключение и вступление в действие этого контракта означает, что ВМЗ в перспективе закроет собственное производство мартеновской стали для колес. Это очень серьезное, взвешенное и ответственное решение, и контракт – ответственный.

– **Вопрос о закрытии мартена стоит не первый год, в компании рассматривались разные варианты обеспечения сталью колесопрокатного цеха. Почему в финале решили, что лучше приобрести, чем производить?**

– Мы можем гордиться тем, что ВМЗ – это, скорее всего, последнее предприятие в России, которое выпускает сталь мартеновским способом и при этом обеспечивает высокое качество железнодорожных колес. Мартеновский способ имеет минусы – это и экологические недостатки, и ограничения по качеству. Во многих случаях, но, кстати, не в случае ВМЗ, производство стали в электропечах более эффективно. Нам всем, особенно коллективу ВМЗ, удалось серьезно повысить экономическую эффективность мартена в 2003–2007 годах.

Самый важный аспект связан с чистотой стали, в частности с неметаллическими включениями. Необходимость соответствовать высоким требованиям накладывает непреодолимые ограничения на применение мартеновской стали для выпуска некоторой продукции. К примеру, ряд локомотивных колес по определению нельзя сделать из мартеновской стали. В ряде стран колеса из такой стали вообще не могут быть допущены к испытаниям. Кроме того, ВМЗ имеет ряд других ограничений. В частности, имеются предписания Росприроднадзора, которые однажды могут привести либо к частичной, либо к полной остановке этого экологически безвредного производства. Это реальность, с которой мы можем жить, но не вечно.

– **Почему в качестве партнера выбрали «Уральскую сталь»?**

– У этого завода есть две большие современные печи, машина непрерывного литья заготовок больших диаметров. За счет доменного производства, использования первородного сырья и современных технологий эта сталь имеет высочайшее качество. Набор отдельных факторов специалисты и руководители ОМК и «Металлоинвеста» сложили в очень правильную с точки зрения сотрудничества двух компаний картину. Мы получаем нужную нам заготовку с требуемым качеством, а партнер – дополнительную загрузку мощностей. Чтобы найти такую взаимовыгодную конфигурацию, нам потребовалось два года.



© ПАВЕЛ МАРКЕЛОВ



Ряд локомотивных колес по определению нельзя сделать из мартеновской стали. В ряде стран колеса из такой стали вообще не могут быть допущены к испытаниям.

– **Контракт вступает в силу спустя полгода после подписания. Зачем нужна была такая отсрочка?**

– ВМЗ и «Уральская сталь» до начала промышленных поставок должны были провести модернизацию. Мы установили новые пильные комплексы в КПП (вторая фаза проекта стоимостью около 1,5 миллиарда рублей завершится до конца года). На «Уральской стали» усовершенствовали машину непрерывного литья заготовки, увеличив диаметр заготовок с 430 до 455 миллиметров и изменив систему водовоздушного охлаждения. Первую заготовку с модернизированной МНЛЗ мы получим в ближайшее время.

Пробные поставки начались в октябре 2016 года. Это было нужно, чтобы отработать систему взаимодействия, в том числе в случае сбоев. Нам важно было подготовить производство партнеров к поставкам в поточной системе. В декабре 2016-го по балансу спроса на колеса мы увидели, что в 2017-м нам необходимо закупать дополнительные колесные заготовки. И уже с начала года мы получали промышленные пар-

тии продукции, которые шли на изготовление колес для реальных заказчиков.

Кроме того, в течение последних полутора лет мы вели сертификацию колес из покупной заготовки. К настоящему моменту эта задача выполнена, по моей оценке, на 98 процентов. До конца этого года сертификацию завершим по всем типам российской и экспортной продукции.

– **Как насчет качества заготовки? Заготовчане выражают тревогу. Есть ли о чем беспокоиться на самом деле?**

– Качество колесной заготовки «Уральской стали» с точки зрения отбраковки дефектов в разы лучше качества мартеновской слитки. Вот данные по двум декадам июня. Мы видим, что объем брака нашего слитка для российского рынка составляет около 2 процентов (кстати, когда мы начинали осваивать сталь для твердых колес, этот показатель достигал 6–7 процентов). А теперь смотрим данные по заготовке «Уральской стали»: средняя величина отбраковки – 0,3 процента.

Понимаю переживания заводчан. Но коллегам нужно учитывать, что сейчас

идет этап освоения продукта, нового и для «Уральской стали», и для ВМЗ. Да, были случаи ошибок. Они фиксируются и устраняются. Разбор конкретных эпизодов показал, что они были следствием сбоя в менеджменте качества и влияния человеческого фактора, а не системной проблемой. Показатели качества хорошие, и мы рассчитываем, что после модернизации МНЛЗ они станут еще лучше.

– **На этапе освоения часто бывает, что что-то идет не так. Есть ли план «Б»?**

– Безусловно, мы не можем допустить рисков. Поэтому всю вторую половину года мы будем работать как на покупной, так и на собственной заготовке. До конца 2017-го мартен у нас работает планово. Дальше – посмотрим по ситуации. Пока мы предполагаем прекратить производство стали в мартеновском цехе не раньше первого квартала 2018 года.

– **Печь на ВМЗ, – возможно, последний промышленный мартен в мире. Можно сказать, раритет. Не жалко?**

– К этому можно относиться со смешанными чувствами. Несомненно, закрытие мартена станет большим событием и для нашей компании, и для металлургии в целом. Но даже если не говорить о качестве, то этим решением мы внесем значительный вклад в улучшение экологической ситуации в Выксе. Кстати, сейчас самый подходящий момент для остановки старого производства. Закрытие неизбежно будет связано с потерей существующих рабочих мест. Несмотря на тяжелые условия работы на мартене, это доходы человека, семьи. Но количество рабочих мест на ВМЗ увеличивается. Мы сейчас строим новый трубоэлектросварочный цех – цех номер один. Его потребность в персонале значительно больше, чем численность персонала мартеновского цеха. Мы планируем сделать гармонизированную программу перехода части специалистов из колесопрокатного комплекса в первый трубный цех.

– **И все-таки не лучше ли самим производить сталь для собственных нужд, нежели покупать ее?**

– Есть несколько аспектов. Первый – это себестоимость. У нас и у других производителей она может различаться. Кто-то работает на первородном сырье и имеет интеграцию с его источниками, как, например, «Металлоинвест». Кто-то работает на оборотном ломе и покупает чугун, как, например, ВМЗ. Иногда эффективнее производить, иногда – покупать. Эти периоды связаны с цикличностью отрасли.

Чтобы обеспечить ВМЗ собственной сталью на долгое время, нам, наверное, необходимо в перспективе новое сталеплавильное производство. И такую возможность мы рассматривали неоднократно. Были разные варианты: и установка МНЛЗ непосредственно в мартеновском цехе, и строительство отдельного электросталеплавильного цеха, и «пристроить» МНЛЗ к печке на ЛПК, и многие другие. Но общий вывод один: для самостоятельного производства колесной стали нужно потратить сотни миллионов долларов, которые в текущих экономических реалиях некупаемы. Это второй аспект.

Если начнется какой-то другой экономический цикл, мы подумаем, чтобы обеспечить себя собственным производством стали. Пока же отечественные сталеплавильные мощности в России избыточны, ориентированы во многом на экспорт, и в таких условиях создавать новые в большинстве случаев экономически нецелесообразно.

ЦИФРА

5 221

человеко-дней

составили потери рабочего времени на «Трубодетали» в результате болезней сотрудников в первом квартале 2017 года.



«Липовый» листопад

Сотрудники «Трубодетали» в первом квартале оформили 12 фиктивных больничных листов



△ Фальшивый больничный лист может обернуться реальным сроком © АРХИВ ОМК

Светлана Кулагина
Челябинск

Это много

12 «липовых» больничных для завода с численностью персонала 1,5 тысячи человек – совсем немало. К тому же, как пояснил начальник управления по экономической безопасности завода Дмитрий Серов, речь идет лишь о выборочной проверке, притом за очень непродолжительный период – первый квартал 2017 года. На самом деле масштаб мошенничества (а речь идет именно об этом виде уголовно наказуемого деяния) может оказаться еще более впечатляющим.

Кстати, по восьми выявленным фактам возбуждены уголовные дела, в настоящее время они направлены в суд для рассмотрения по существу. Что же скрывалось за историями мнимых больных?

– В одном случае – и это доказано – работник уехал в «горящий» тур за границу, а по возвращении сдал в службу единого окна больничный лист, оформленный с нарушением закона, – рассказал Дмитрий Серов. – Во втором случае человек хотел подработать в другом месте, отпрашивался у мастера, а когда тот его не отпустил, решил «заболеть». Все «болели» по-разному – от пяти до двенадцати дней, а в совокупности завод потерял 107 рабочих дней.

Это статья

Ситуация только на первый взгляд выглядит как безобидный обман работодателя, который можно «понять и простить». На языке Уголовного кодекса это звучит иначе.

Передача фиктивного больничного листа работодателю подпадает под признаки статьи 159 УК РФ «Мошенничество», поскольку человек незаконно получает пособие по временной нетрудоспособности (по закону первые три дня нахождения сотрудника на больничном оплачивает работодатель). За подобное деяние преступнику грозит наказание в виде лишения свободы сроком до двух лет.

А если получение больничного листа связано с подкупом должностного лица (врача), то это уже статья 291 УК РФ «Дача взятки». За такой проступок предусмотрено наказание в виде лишения свободы на срок до двух лет с выплатой штрафа в размере от пяти- до десятикратной суммы взятки.

Это прогул

– Неявка на работу, обоснованная больничным листом с нарушением порядка его оформления, считается прогулом, – поясняет Ольга Хотнянская, директор по персоналу, связям с общественностью и общим вопросам завода. – В соответствии с Трудовым кодексом РФ, прогул – это отсутствие на рабочем месте без уважительных причин в течение всего рабочего дня или смены, неза-

висимо от их продолжительности, а также в случае отсутствия на рабочем месте без уважительных причин более четырех часов подряд. Прогул является грубым нарушением трудового законодательства, и работодатель имеет право уволить сотрудника даже за однократный случай.

По словам Ольги Хотнянской, все нарушители будут привлечены к дисциплинарной ответственности вплоть до увольнения. Кроме того, с них будет взыскан ущерб, причиненный заводу в результате незаконного получения пособия по временной нетрудоспособности.

Это ущерб

– Ситуация плоха со всех сторон. Она плоха с морально-этической точки зрения: своими действиями эти работники не только нарушили трудовое и уголовное законодательство, причинили ущерб предприятию, но и подло «подставили» своих товарищей, которые вынуждены были выполнять за них работу, и фактически лишили коллег премии, – говорит Николай Яковлев, директор по производству завода. – Она плоха с экономической точки зрения: прогулы в ряде случаев оказали критическое влияние на выполнение производственного задания и могли привести к срыву плана. Поэтому я призываю от таких методов отказаться, не обманывать предприятие и коллег, работать и, что в данном случае важно, отдыхать только честно.

ФАКТ

В 2016–2017 годах сотрудники «Трубодетали» несколько раз пытались избежать работы с помощью повесток в полицию и суд. Все «лжесвидетели», оказавшиеся прогульщиками, уволены.

ЦИФРА

459 раз

сотрудники завода «Трубодеталь» уходили на больничный в первом квартале 2017 года. В пересчете на 100 человек это 28,5 случая.

КСТАТИ

Нулевая статистика

На других предприятиях ОМК мнимых больных в 2017 году не выявляли.

➔ На Выксунском металлургическом заводе последний подобный случай зафиксировали в прошлом году. Электромонтер пытался сдать фальшивый больничный лист, чтобы продлить новогодние каникулы на четыре дня. Однако документ вызвал подозрения у специалистов по работе с персоналом, а эксперты ФСС эти подозрения подтвердили. Нарушителя пришлось уволить. С тех пор с фальшивыми больничными больше никто не попадался.

➔ Чусовской металлургический завод контролирует обоснованность выдачи больничных листов на регулярной основе. Нарушений пока не обнаружили. Как сообщил Владимир Протасюк, председатель цехового профсоюзного комитета рессорного производства, около трех лет назад в цехе возникали сомнения в отношении одного из врачей поликлиники. По запросу завода в медицинском учреждении провели служебную проверку, но фактов неправомерной выдачи больничных листов не установили. Кстати, одним из инструментов борьбы с прогулами на ЧМЗ называют внимание к работникам. «Мы навещаем людей, которые уходят на больничный. Таким образом мы одновременно проявляем заботу и смотрим, чем человек занимается дома», – рассказал Владимир Протасюк.

➔ На Альметьевском трубном заводе система тоже отлажена. «Поддельных больничных листов мы не выявляли. Все подобные документы проверяют специалисты по безопасности, мы поддерживаем связь с медицинскими учреждениями», – говорит Амир Егамов, директор по персоналу АТЗ.

➔ «За время моей работы на заводе поддельных больничных я здесь не видел», – утверждает и Диана Галиева, заведующая здравпунктом БАЗ. – У нас работает специальная комиссия, которая контролирует соблюдение больничного режима».

А о том, какие меры компания предпринимает, чтобы сотрудники не болели по-настоящему, читайте в следующем номере.

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

ДМИТРИЙ МАРКОВ
управляющий директор завода «Трубодеталь»

«Уважаемые коллеги! Факты вопиющие. Я обращаюсь ко всем с личной просьбой такие случаи среди ваших знакомых пресекать, объяснять им все возможные последствия, ведь фактически они подводят и вас, и весь коллектив. Подобные прецеденты бросают тень не только на самого наруши-

теля, но и на все подразделение, в котором он работает.

Обращаю внимание, что управление по экономической безопасности выработало методику, с помощью которой можно установить правомерность оформления больничных листов, и впредь такие выборочные проверки будут регулярными. И если кто-то из нарушителей не «попался» в этот раз, обязательно попадет в следующий.

Однако в отношении людей, которые добровольно сообщают о неправомерно оформленном до сегодняшнего дня больничном листе и возмещают причиненный предприятию ущерб, будет применена «амнистия» – они будут освобождены от дисциплинарного наказания. Рассказать о нарушении можно в управлении по экономической безопасности (кабинет 301 заводоуправления). Надеюсь на вашу сознательность и ответственность!

Котел не для супа

На крупных промышленных предприятиях, на теплоэлектростанциях и небольших блочных котельных – нигде не обойтись без специалистов, которые дарят нам тепло и свет

МАШИНИСТ КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Высококвалифицированный рабочий, который запускает и обслуживает процессы теплообразования в котле, проверяет физические параметры устройства по датчикам и приборам, а при необходимости вносит изменения в параметры работы котла.



Юрий Софонов
Чусовой

«**З**начит, так... на Урале холода – не пустяк, города вымирали как один – под иссяк!» – сюжет песни Александра Галича мог бы осуществиться, если бы зимой вдруг исчезли все машинисты котельного оборудования. Трудно себе представить сегодня как город, так и завод без автоматизированных паровых или водогрейных котлов. Они не только несут тепло в жилые дома, но и обеспечивают деятельность предприятий в металлургии, химии и других отраслях промышленности. А ведь есть еще гигантские паровые котельные крупнейших электростанций. Например, Сургутская ГРЭС-2 (о ней «Территория ОМК» писала в номере от 16 июня. – Прим. ред.) производит 2 650 тонн пара в час.

Одно из важнейших требований к профессии – внимательность и постоянная готовность предупредить аварийную ситуацию. До начала XIX века, пока не удавалось обеспечить контроль над всеми параметрами работы котла, нередко происходили аварии с гибелью многих людей. Разрушительные взрывы котлов случались и в XX веке. Например, крупная

авария произошла в СССР в 1950-х годах. При взрыве на Бийской ТЭЦ-2 погибло 40 рабочих, а обломки котла и фрагменты здания разбросало в радиусе одного километра.

Современный водогрейный или паровой котел – это сложная автоматизированная система, в основе которой – две стихии: огонь и вода. В процессе работы машинисту котельного оборудования постоянно приходится контролировать до 100 разных параметров: давление в котле, давление природного газа, разряжение в топке, расход воды и многие другие. Специалист запускает и останавливает оборудование, готовит его к ремонту, а в случае необходимости оперативно изменяет тепловой режим работы котла.

Неслучайно все машинисты котельного оборудования каждый год проходят обязательную переподготовку, обновляя свои знания и подтверждая накопленные навыки. От их ответственности и квалификации зависят как безопасность и бесперебойная работа промышленных предприятий, так и наличие тепла и света в наших квартирах.

ФАКТ

В 1843 году в России были приняты Правила предосторожности при обращении с паровыми котлами. В Англии подобные правила появились только в 1857 году.



△ Разобраться в системе теплосетей завода может только профессионал © ВИТА МЕЛЕДИНА

СЛОВАРЬ МАШИНИСТА КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ДЕАЭРАТОР

Техническое устройство для очистки жидкости от присутствующих в ней нежелательных газовых и естественных примесей. Деаэратор значительно увеличивает срок службы котельного оборудования, предотвращая повреждения трубопроводов.

КОНВЕКТИВНАЯ ЧАСТЬ КОТЛА

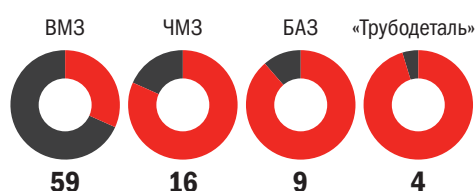
Часть топочного пространства, в которой теплоноситель, проходя по трубам, получает основную часть тепла. Конструкция конвективной части определяет в большой степени КПД всего котла.

СЕТЕВОЙ НАСОС

Оборудование, с помощью которого осуществляется циркуляция сетевой воды в системе теплоснабжения и заполнение системы водой. Сетевой насос в котельной подает воду в котел, обеспечивает циркуляцию воды в котле и ее подачу в теплосети.

ЦИФРА

88 специалистов (машинистов котельного оборудования и операторов котельной) работают на заводах ОМК.

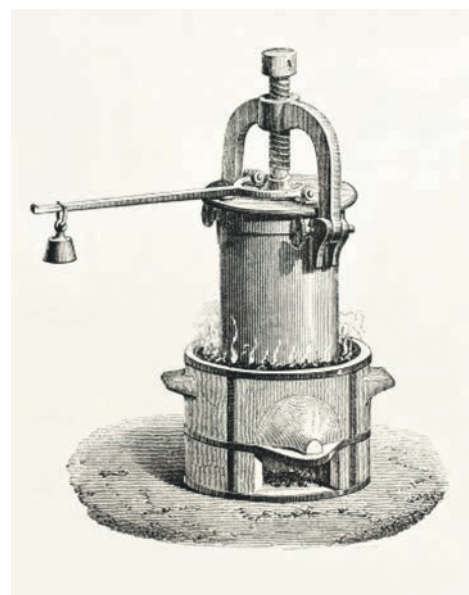


КСТАТИ

В 1889–1910 годах на Чусовском металлургическом заводе действовал котельный цех, который выпускал, соответственно, паровые котлы. В 1910 году его преобразовали в мостокотельный – и с тех пор его главной продукцией стали мостовые фермы для железнодорожных магистралей. К слову, первые паровые котлы на ЧМЗ появились в 1880 году, когда началось строительство завода, – энергию для производства в первые годы вырабатывали паровые двигатели. А сто лет назад, в 1917 году, на заводе работали два котла Шухова и два котла Фильда общей мощностью 2 тонны пара в час.

ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

Первые паровые устройства описал еще в I веке нашей эры Герон Александрийский. Но широкое применение они нашли только на рубеже XVIII века, после того как французский физик Дени Папен изобрел предохранительный клапан для котла. Паровая машина Папена (на иллюстрации) стала одним из первых промышленных котлов. Она представляла собой цилиндр, в котором вода при нагревании превращалась в пар и двигала вверх поршень. Чтобы опустить поршень вниз, рабочий охлаждал его водой.



В 1712 году английский кузнец Томас Ньюкомен продемонстрировал свой «атмосферный двигатель», который считается первым паровым двигателем, нашедшим широкое практическое применение в промышленности: его стали использовать для откачки воды из глубоких шахт. Спустя более полувека, в 1781 году, еще один англичанин Джеймс Уатт запатентовал вакуумную паровую машину с кривошипно-шатунным механизмом, которая производила непрерывное вращательное движение вала. Такой двигатель можно было использовать для совершенно разных целей.

В XVIII веке появились также первые отопительные котельные, но из-за своего несовершенства они в то время не получили широкого распространения. До второй половины XIX века большинство котлов имели простую цилиндрическую форму с низким КПД – до 30 процентов. Более производительным оказался водотрубный котел: вместо одного цилиндрического сосуда в топочном пространстве стали располагать кипящие трубы, через которые бежала вода.

В 1855 году был изобретен первый отопительный радиатор. Это положило конец повсеместному господству печей и каминов и открыло эпоху водогрейных котельных и водопроводных теплосетей. А радиатор XIX века стал предшественником современных батарей центрального отопления.



Светлана Манирова, старший машинист котельного оборудования Чусовского металлургического завода, знает, как сделать радостными самые холодные дни

Огонь, вода и водогрейные трубы

Светлана Манирова уже четверть века работает в самом центре энергетической системы предприятия – на паровоздуховной станции, которая обеспечивает паром, теплом и горячей водой не только завод, но и часть города.



Юрий Софонов
Чусовой

Будет тепло

Нынешний июнь в европейской части России не балует жителей солнечными днями и временами больше напоминает сентябрь. А к середине сентября, например, в Пермском крае столбик термометра, как правило, уже опускается ниже пяти-восьми градусов тепла. В квартирах чусовлян и в заводских цехах становится холодно. И не позднее 15 сентября старший машинист Светлана Манирова под руководством начальника смены разжигает топку водогрейного котла. Начинается отопительный сезон.

– Сначала все проверяем, пускаем воду, опробуем открытие-закрытие задвижек, безопасность газового оборудования, – рассказывает Светлана Николаевна. – Включаем вентиляторы, устанавливаем разряжение в топке, затем подаем газ на горелки... И тепло пошло в квартиры!

Большой водогрейный котел – это не газовая колонка в квартире, масштабы аварии в случае чего трудно себе даже представить. Полагаться только на автоматику тут нельзя. Может быть, поэтому именно женщине на ЧМЗ доверено следить за всеми параметрами работы такого оборудования: известно, что представительницы прекрасного пола отличаются большей ответственностью и не настолько склонны рисковать, как мужчины.

Из торговли в энергетику

Стать машинистом котельной Светлана Манирова решила уже в сознательном возрасте. В детстве она мечтала трудиться воспитательницей детского сада. А после школы закончила Пермский торгово-кооперативный техникум, но через два года работы в торговле разочаровалась в этой профессии.

Сделать окончательный выбор помогла семья: дедушка, Николай Литвинов, возглавлял цех КИПиА, а мама работала инженером по нормированию труда на ЧМЗ. В сентябре 1992 года, выйдя из декретного отпуска после рождения старшей дочери Юлии, 25-летняя Светлана Манирова начала работать машинистом-обходчиком турбинного оборудования на паровоздуховной станции Чусовского металлургического завода.

– Профессии меня учила старший машинист турбинного оборудования Зоя Леонидовна Останина, – рассказывает Светлана Николаевна. – За это ей больше спасибо!

Осваивать новую специальность было не так-то легко. Когда Светлане Манировой впервые пришлось самостоятельно менять масло на работающем питательном насосе, из него внезапно выпала пробка. Если бы масло вылилось наружу, дорогостоящий насос неминуемо вышел бы из строя. Сотрудница была вынуждена стоять на месте и удерживать пробку руками до тех пор, пока рядом с насосом

ДОСЬЕ

**Манирова
Светлана Николаевна**

- **Дата рождения:** 19 июня 1967 года.
- **Место рождения:** город Чусовой.
- **Образование:** Пермский торгово-кооперативный техникум (1986); курсы машинистов котельного оборудования (2010).
- **Карьера:**
продавец, товаровед (1986–1988); контролер КИПиА (1989); машинист-обходчик турбинного оборудования (1992–2005); машинист электровоздуховок (2005–2010); машинист котельного оборудования (2010–2015); старший машинист котельного оборудования (с 2015 года).



© ВИТА МЕЛЕДИНА

«Моя работа заключается в том, чтобы дарить тепло людям, и мне это очень приятно. Я понимаю, насколько это ответственно, тем более у нас на Урале, где столбик термометра может опускаться до минус 40 градусов.

не появился старший мастер, – он заметил мучения девушки и помог закрепить злополучную пробку.

– Александр Глушенко, который теперь возглавляет цех по энергообеспечению, работал в те годы старшим мастером паровоздуховной станции (ПВС) и был физоргом нашего цеха, – вспоминает Светлана Николаевна. – Он тогда приобщил меня к спортивным мероприятиям. Я плавала за команду цеха, игра-

ла в волейбол. И до сих пор регулярно участвую в профсоюзном лыжном кроссе, преодолеваю дистанцию 1,5–2,5 километра.

Здесь же, на паровоздуховной станции, Светлана Манирова познакомилась со своим будущим мужем Виктором, который в то время работал газоспасателем и заходил на ПВС, чтобы проверить работу оборудования. 21 год назад у них родилась дочь Анна, которая сейчас учится в Уральском государственном университете путей сообщения в Екатеринбурге.

За штурвалом компьютера

В 2010 году, окончив курсы в Перми, Светлана Манирова освоила самую ответственную специальность – машинист котельного оборудования. А с 2015-го стала работать старшим машинистом водогрейной котельной.

– Моя работа заключается в том, чтобы дарить тепло людям, и мне это очень приятно, – говорит Светлана Николаевна. – Я понимаю, насколько это ответственно, тем

более у нас на Урале, где столбик термометра может опускаться до минус 40 градусов и ниже.

В мае, после завершения отопительного сезона, Светлана Манирова берет отпуск, посвящая весь месяц своему главному хобби – работе на огороде. А летом, вернувшись на паровоздуховную станцию, Светлана Николаевна контролирует работу деаэрационных установок, которые входят в систему водоподготовки технической воды для нужд металлургического завода.

В сентябре прошлого года рабочее место старшего машиниста водогрейной котельной было компьютеризировано. Если раньше, чтобы следить за показаниями приборов, Светлане Манировой приходилось совершать обход, то сейчас все параметры в режиме реального времени выводятся на компьютерный монитор. В результате отреагировать на внештатную ситуацию можно намного быстрее. И теперь Светлана Николаевна, словно рулевой на корабле, за своим компьютерным «штурвалом» управляет могучим энергетическим сердцем на паровоздуховной станции ЧМЗ.

ЦИФРА

≈ **9,9 км**

составляет протяженность сетей горячего водоснабжения и паропроводов, по которым идет тепло, вырабатываемое в котельных паровоздуховной станции ЧМЗ.

ЦИФРА

≈ 50

человек вышли 25 июня на площадь Metallургов, чтобы станцевать «Вальс для Выксы». Этот проект исторического клуба «Сварог» победил в конкурсе «ОМК-Партнерство».



△ Прежде чем отправиться на встречу с клиентами, студентки прошли психологический тренинг
© ОЛЬГА СУДАКОВА

Вооружены ножницами и психологией

Молодые парикмахеры помогут ветеранам и детям выглядеть красиво

ИНИЦИАТИВА

Ольга Судакowa
Чусовой

Шесть студенток Чусовского индустриального техникума примут участие в проекте «Территория заботы», который выиграл грант конкурса «ОМК-Партнерство». В течение двух месяцев, с 15 июля по 15 сентября, начинающие парикмахеры будут оказывать услуги ветеранам Великой Отечественной войны, труженикам тыла, ветеранам труда, а также детям, оставшимся без попечения родителей.

– Учащиеся техникума смогут совершенствовать свои профессиональные и социальные компетенции. Ветераны и дети получают возможность бесплатно воспользоваться качественными парикмахерскими услугами, – рассказывает автор проекта Татьяна Абрамова, мастер производственного обучения техникума.

На средства гранта приобрели шесть комплектов инструментов: ножницы двух видов, расчески, фены, машинки для стрижки, учебные головы (болванки). А на минувшей неде-

КОММЕНТАРИЙ УЧАСТНИЦЫ

АЛЕНА НУРДИНОВА
студентка Чусовского индустриального техникума

«Подобные тренинги позволяют лучше узнать себя, определить свои сильные и слабые стороны. А главное, что на таких занятиях мы учимся общаться».

ле парикмахеры приняли участие в психологическом тренинге. Специальные упражнения, включающие элементы арт-терапии, проигрывание конфликтных ситуаций и так далее, позволяют девушкам почувствовать уверенность в своих силах и научиться находить общий язык с любимыми клиентами.

– Зачастую студентам бывает непросто понять, правильно ли они определились с выбором будущей профессии. У участниц проекта «Территория заботы» есть замечательная возможность после первого курса попробовать свои силы на практике, – объясняет автор тренинга Татьяна Ильина, заведующая социально-психологическим отделом техникума.

СПОРТ

Под часами и под зонтом

Светлана Кулагина
Челябинск

На «Трубоделах» наградили победителей заводской спартакиады.

В прошедшем сезоне спортсмены соревновались в 12 дисциплинах: от традиционного футбола до подледного лова рыбы. Места в командном зачете распределялись между цехами основного производства по их порядковым номерам: на первом месте – термо-прессово-сварочный цех № 1, на втором – прессовый цех № 2, на третьем – цех по изготовлению отводов, окраске и упаковке № 3.

Коллективу-победителю вручили переходящий вымпел, кубок, настенные часы с логотипом «Трубоделах», а также денежную премию – 20 тысяч рублей. Кубками, часами и меньшими премиями (соответственно 15 тысяч и 10 тысяч рублей) наградили серебряного и бронзового призеров. А сотрудники, внесшие наибольший вклад в развитие спортивного движения на заводе, получили почетные грамоты и зонты с символикой предприятия.

КСТАТИ

Победители в номинациях

- «Самый сильный» – Николай Клуниченко (участок по теплоизоляции цеха № 3), гиревой спорт.
- «Самый быстрый» – Юрий Новиков (механический участок цеха № 1), лыжный спорт.
- «За силу и выносливость» – Мария Кисленко (цех по изготовлению отводов, окраске и упаковке № 3), лыжный спорт.
- «Самый терпеливый» – Семен Рылов (прессовый цех № 2), подледный лов рыбы.
- «Самый меткий сотрудник» – Евгений Коваленко (термо-прессово-сварочный цех № 1), стрельба.
- «Лучший шахматист» – Андрей Устьянцев (отдел по надзору за строительством, ремонту зданий и сооружений).
- «За динамичность и правильное дыхание» – Виктор Минеев (инструментальный цех), плавание.
- «За верность футболу» – Сергей Овечкин (термо-сварочный участок цеха № 1).
- «Самый стремительный» – Александр Ведюшкин (термо-сварочный участок цеха № 1), конькобежный спорт.

Со всех ног

Сергей Дмитриев
Альметьевск

Коллектив Альметьевского трубного завода оказался самым быстрым в городе.

Команда АТЗ завоевала первое общекомандное место в легкоатлетической эстафете между предприятиями и учреждениями Альметьевского муниципального района. В личном первенстве на своих дистанциях чемпионами стали водитель Федор Долганов, директор по производству Виктор Андриянов, диспетчер железнодорожного цеха Гузелия Шарифуллина и начальник отдела по подготовке и планированию производства Алек-



△ Заводчане ставят рекорды скорости © СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ

сей Городничев. Вторые места заняли менеджер Александр Бандурин, слесарь-ремонтник Иван Богомоллов и инженер-энергетик Ольга Солонцова.

Кадры из прошлого

ИСТОРИЯ

Анна Андреева
Выкса

Музей истории ВМЗ нарядит маленьких посетителей в сарафаны и кокошники.

Отныне здесь можно организовать фотосессию в русском стиле. На некоторое время сотрудники музея предоставят гостям исторические костюмы детских и подростковых размеров. Горожане смогут сфотографировать своих детей в музейных интерьерах или в партере парка.

Как говорят в музее, такую услугу можно считать уникальной для нашей страны. Костюмы, которые предложат гостям, – в точности повторяют одежду XIX века, представленную в экспозициях. Выксунская мастерица Татьяна Лебедева выполнила на них вышивку в соответствии со



Воспользоваться новой услугой можно на платной основе и по предварительной записи. **Телефон музея: 9-04-11.**

всеми канонами народного прикладного искусства. Коллекцию под названием «Нести добро из века в век» жителям города представили на фестивале «Ночь музеев».

Путь одним днем

ТЕРРИТОРИЯ

Юрий Софонов
Чусовой

Три группы ветеранов ЧМЗ в конце июня отправились в Соликамск и окрестности Кунгура.

Металлургический завод и Совет ветеранов предприятия ежегодно предоставляют своим пенсионерам возможность увидеть интересные места Пермского края. В конце июня 132 человека отправились в две знаковые точки – в старинный город Соликамск и в монастырь на Белой Горе недалеко от Кунгура. Однодневные путеше-

ствия позволяют пожилым людям не только выбраться из дома и посмотреть достопримечательности, но и пообщаться, поделиться эмоциями со сверстниками.

– Участники поездок были очень довольны, в прошлом году к нам поступило много положительных отзывов, – рассказала председатель Совета ветеранов ЧМЗ Нина Воронцова. – При выборе экскурсий мы учитываем пожелания людей, а также стараемся приглашать в поездку тех, кто еще не бывал в таких путешествиях.

Кстати, в 2017 году бесплатной для ветеранов будет не только дорога до Соликамска или Белой Горы и обратно. Профком ЧМЗ оплатит экскурсии, которые проводят местные гиды.

КОНТАКТ

Адрес электронной почты редакции газеты «Территория ОМК»

GAZETA@OMK.RU



Четверть века перемен

Как города компании выглядели 25 лет назад?



© АРХИВ ОМК

КОНКУРС

Анна Андреева
Москва

Объединенная металлургическая компания в преддверии своего юбилея объявляет о старте фотопроекта «25 лет перемен». Отобразить изменения, которые произошли в Выксе, Чусовом, Новосинегазовском, Альметьевске и Благовещенске, помогут снимки жителей этих городов.

– В 2017 году ОМК отмечает 25-летний юбилей. Все эти годы компания росла, менялась, находила ответы на новые вызовы. Вместе с ней развивались и города, в которых мы с вами живем. Компания включилась в процесс преобразований, помогая менять к лучшему и жизнь в регионах присутствия. Мы решили проиллюстрировать произошедшие изменения и призываем вас помочь нам в этом деле, – поясняют в пресс-службе компании.

На интернет-странице 25let.omk.ru опубликованы современные фотографии разных мест в городах присутствия ОМК. Чтобы стать участником проекта, нужно найти в своем архиве старые снимки этих же точек и сделать новые фото с того же ракурса, а затем загрузить оба кадра на сайт через специальную форму. Через некоторое время пара фотографий появится на странице.

– Впрочем, если у вас есть интересные архивные снимки, но вы не нашли у нас этих локаций, – не беда, присылайте эти фото на почту photo@omk.ru вместе с рассказами о том, как изменился ваш город. Только обязательно укажите в теме письма «25 лет перемен», – добавляют организаторы.

КСТАТИ

Авторы иллюстраций, которые наиболее ярко отобразят произошедшие за четверть века перемены, получают ценные призы, а самые активные участники проекта – памятные подарки.

Автомобиль или велосипед?

ОТКЛИК

Широка страна, узки дороги

/№ 22 (85) от 23 июня 2017 года/

Одна из особенностей внутреннего туризма в России заключается в том, что 95 процентов ее населения не может увидеть 95 процентов ее территории. Страна родная слишком широка, намного шире, чем возможности многих ее жителей.

Алена:

«С нашими финансами максимум в соседний город можно отправиться – либо поехать по своему региону, если это можно назвать путешествием.

Елена:

«Были с ребенком на Кавказе. Самые дешевые билеты на самолет от Москвы до Кавминвод и обратно обошлись на двоих в 12,5 тысячи рублей. Мечтаю о Байкале, но самый дешевый перелет без багажа выйдет около 45 тысяч рублей. О Камчатке и Сахалине пока даже не думаю.

Дмитрий:

«Попробуйте спланировать все заранее. Сестра с мужем летали на Сахалин. Они бронировали билеты на самолет за год, вышло в разы дешевле.

Петрович:

«Путешествовать можно и пешком. Пройдите по берегу Оки 50 верст. Сколько пейзажей! А сколько светлых, с прозрачной водой, родников! А какой воздух! Вокруг цветущие луга, под ногами – щавель, дикий лук, а скоро созреет клубника.



Точер:

«В 2010-м продал за 10 тысяч рублей свою убитую «девятку» (недавно узнал, что на ней еще ездят), «немного» добавил – и за 25 тысяч купил хороший дорожный велик. Съездил на Бородино и Куликово поле, на очереди – Прохоровка.

Александр:

«А разве обязательно нужно куда-то отправляться? Отдохнуть можно и дома, и на городском пляже, и в пригородном лесу. Летать – денег нет, на поезде добираться – время терять, а машину жалко – дорог нет!

ВОПРОС-ОТВЕТ



Об утечке на прессе

На гидропрессе второй линии ТЭЦ-3 ВМЗ уже четыре месяца не могут починить большой цилиндр давления. Каждый раз при опрессовке труб (а в смену их может быть по 900–1200 штук) из-под него под большим давлением хлещет вода. А в неработающем режиме вода просто течет по оборудованию. Каждый день приходят люди в белых касках. Смотрят – и все. Я работаю в пяти метрах от этого цилиндра и опасюсь, что в один прекрасный день он так шандарахнет, что разворотит все вокруг. Я боюсь за свою жизнь. А начальство может только сказать: «Ничего, все нормально будет».

Действительно, проблема на мультипликаторе второй линии гидропресса существует. Утечка воды происходит между уплотнителем и цилиндром, причина – износ цилиндра мультипликатора. К настоящему времени на мультипликаторе установлены защитный экран и временное ограждение, которые ограничивают доступ персонала в опасную зону. Это должно обеспечить безопасность сотрудников. Дирекция по ремонту рассматривает сейчас все возможные варианты восстановления этого оборудования, а также решает вопрос о закупке нового мультипликатора. Ремонтные работы, на которые потребуется от трех до шести суток, запланированы на период капитального ремонта в августе 2017 года.

/Кирилл Морозов, и.о. начальника трубоэлектросварочного цеха № 3/

Об ответах на вопросы

Почему мы обязаны отвечать на вопросы тестирования под диктовку старшего мастера? Работаем в пятом цехе ВМЗ.

Уважаемые работники! Из вопроса не совсем понятно, о каком тестировании идет речь: это тесты, направленные на проверку знаний в АСО, или вы имеете в виду анкеты исследования вовлеченности? Чтобы детально разобраться в этом вопросе, предлагаю вам обратиться ко мне либо к Николаю Михайловичу Ганзину, начальнику отдела по работе с персоналом дивизиона нефтегазопроводных труб.

Предположу, что вопрос все-таки касается анкетирования в рамках исследования вовлеченности. Отмечу, что руководство компании придает большое значение этому опросу. Внимание со стороны старших и сменных мастеров к организации анкетирования в коллективах высоко: они дают разъяснения по содержанию вопросов анкеты, оказывают помощь в заполнении анкет. Не исключаю, что такое повышенное внимание где-то может повлечь за собой и повышенный уровень контроля со стороны руководителей. Но это ни в коей мере не должно оказывать влияние на свободный выбор ответов. По этому поводу мы проведем со старшими мастерами участков дополнительную разъяснительную работу.

/Руслан Сапогов, начальник трубоэлектросварочного цеха № 5 ВМЗ/

О совмещении в раздевалках

Хотелось бы узнать, почему сотрудникам раздевалок (дежурным) в ТЭЦ-4 не доплачивают за совмещение? Каждый из нас работает на две раздевалки. Почему люди трудятся бесплатно, причем на протяжении немалого времени (не одну-две смены, а больше двух недель)?

На четыре рабочих места сторожей-вахтеров штатным расписанием ТЭЦ-4 предусмотрено 18 штатных единиц, таким образом, объем работы в режиме подмены составляет 12,5 процента. Это оптимальное значение. В случае одновременного отсутствия на работе трех и более работников допускается издание распоряжения о совмещении профессий.

/Алексей Седышев, начальник трубоэлектросварочного цеха № 4 ВМЗ/

АНОНС

Какая команда станет победителем «ОМКиады»?
Читайте в следующем номере газеты.



ФОТОКОНКУРС



«Невесты» на клумбе

Анна Воеводина, бывшая работница ВМЗ, вырастила в своем палисаднике в Мотмосе белые пионы – и сегодня делится этой красотой с читателями газеты. «Фату качает белую зеленый стебелек, играет лепесточками июньский ветерок», – пишет автор.

Присылайте свои фотоработы на электронный адрес gazeta@omk.ru. Пожалуйста, обязательно укажите в письме свои имя и фамилию, должность и место работы, а также напишите несколько предложений о том, где и когда был сделан снимок.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Книга
Лора Инглз Уайлдер.
«Домик в прерии»



Рекомендует
Светлана Кулагина,
ведущий специалист
по корпоративным СМИ,
«Трубодепаль»

«Сейчас, когда обе наши дочери выросли, уехали в Москву, и вечерами подкатывает грусть, оттого что их нет рядом, я вспоминаю наши лучшие минуты: вот они лежат в своих кроватках, а я или муж читаем им вслух, а потом мы долго обсуждаем прочитанное. Книга американской писательницы Лоры Инглз Уайлдер «Домик в прерии», скрывавшая под своей обложкой еще одну повесть – «Домик в Больших лесах», – в нашем доме была зачитана до дыр.

Это был восхитительный мир – чужой, но понятный без перевода. Мир, в котором семья Иглзов – папа, мама и три дочки: старшая Мэри, средняя Лора (от лица этой девочки и ведется повествование) и младшенькая Кэрри – оставляет домик в Больших лесах в Висконсине и отправляется в фургоне в Канзас, в прерию Великих равнин, на исконно индейскую территорию. Это мир, пропитанный вкусом кленового сиропа, наполненный детскими спорами, какие локоны красивее – золотые или коричневые, – и музыкой папиной скрипки под звездным небом. Мои девчонки играли в героинь этих повестей, разговаривали репликами Лоры и Мэри, так же спорили про локоны – и засыпали, пусть не под папину скрипку, но под его голос, окруженные куполом большой отцовской любви.

Хотите, чтобы ваши дети впитали правильные представления о жизни? Читайте серию автобиографических книг Лоры Инглз Уайлдер. И прошу вас, не надо про любовь.

АФИША | ИЮНЬ

Выкса

Выставки в музее истории завода
«Можно из-под крана?!» Экспозиция Политехнического музея (Москва).



«Полет фантазий». Дипломные работы учащихся детской художественной школы (Выкса).

Мастер-классы в музее истории завода

2 июля – «Птичка в клетке», объемная поделка.

9 июля – «Сюрприз», оригами.

Фестиваль бардовской песни «Наполним музыкой сердца»

30 июня, 18.00 – концерт «По пути на фестиваль». ДК имени Лепсе.

30 июня – 2 июля – фестиваль. Центр «Сосновый бор».

День семьи, любви и верности

8 июля, 14.00 – квест, конкурсы поделок и костюмов, чествование многодетных семей, концерт. Парк культуры и отдыха.

Челябинск

Фестиваль Sci-Fi Shorts

1 июля – фестиваль фантастических фильмов в кинотеатре имени Пушкина. В программе: «Украденная фантазия» (США), «Аполлон-81» (Испания), «Бесполезный карандаш» (США), «Джюльетта» (Франция), «Зловещая долина» (Аргентина), «Голубоглазая я» (Великобритания – Гонконг), «Рестарт» (Испания), «Третий закон Кларка» (Испания).

Концерты

3 июля – «Любимые мелодии Голливуда». Концертный зал имени Прокофьева.

4 июля – «Сюита в джазовом стиле». Концертный зал имени Прокофьева.

5 июля – ансамбль танца «Урал». Концертный зал имени Прокофьева.

6 июля – «Орган и саксофон». Зал «Родина».



Выставки

С 1 июля – «ШизАрт: ренессанс реальности». На выставке будут представлены рисунки из коллекции Челябинской областной клинической специализированной психоневрологической больницы № 1 с 1949 года и коллекция Центра современных искусств за последние 10 лет. ТК «Курчатовский».

1–3 июля – выставка песочной графики. Мастер-классы по созданию песочной графики. Выставочный зал Союза художников.

До 23 июля – Игорь Амелкович «Ландшафтные доминанты Урала». Более 20 фотопейзажей метрового формата. Исторический музей Южного Урала.

Спектакль в театре драмы имени Орлова

5 июля – «Как никто-никогда-никого не любил...» (московский театр «Антреприза»). В ролях: Сергей Горобченко, Татьяна Арнтгольц, Алена Хмельницкая, Елизавета Саксина.

Альметьевск

Сабантуй

8 июля – традиционный праздник на городском майдане. В программе: проект «Культурная среда», спортивные мероприятия «Зеленый фитнес» и «Активное долголетие», мастер-классы «Город мастеров». На ипподроме пройдут конноспортивные соревнования, показательные выступления гимнастов и акробатов на лошадях. Также будет работать детский майдан с аттракционами, цирком и игровой программой.



«Территория ОМК»

16+

Учредитель газеты ЗАО «РИКОМ»

Адрес: 115184, г. Москва,
Озерковская набережная, д. 28, стр. 1

Главный редактор О. В. Шалаева

Адрес редакции: 115184, г. Москва,
Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Телефон редакции: 8 (495) 231-7771
(доб. 2610)

Электронный адрес: gazeta@omk.ru
Перепечатка материалов возможна
только с разрешения редакции

Подписано в печать 29.06.2017
в 21.00 (по графику в 21.00)

Номер отпечатан
в ООО «Полиграфист»,
г. Выкса, ул. Вавилина, дом 10

Тираж: 14 000. Заказ № 9507

Зарегистрировано Федеральной службой по надзору
в сфере связи, информационных технологий и массовых
коммуникаций (Роскомнадзор)

Свидетельство ПИ № ФС77-62893 от 31 августа 2015 года
Распространяется бесплатно